



№ТО	Регламент работ	Наименование смазки*
ТО-1	<p>Техническое обслуживание №1 (ТО-1) проводится не позднее чем через 50 моточасов работы установки, либо не позднее 1 (одного) месяца эксплуатации и включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. КМУ очистить от грязи, снега и пр. 2. Промывка гидросистемы. Замена рабочей жидкости. 3. Промыть и очистить сжатым воздухом фильтрующий элемент в обратном фильтре (при необходимости фильтр заменить); 4. Промыть и очистить сжатым воздухом фильтрующий элемент в фильтре высокого давления (при необходимости фильтр заменить); 5. Произвести 7 ходов всеми гидроцилиндрами КМУ (при необходимости рабочую жидкость долить); 6. Проверить путем осмотра и отстукивания состояние наружных креплений: шпилек, болтов, гаек, шплинтов всех узлов и механизмов, осей крепления гидроцилиндров, шарнирных соединений. Проверить крепление насоса. Подтянуть все соединения между баком и насосом; 7. Проверить путем осмотра жидкостные креномеры; 8. Осмотреть штоки гидроцилиндров; 9. Проверить на холостом ходу работу всех гидроцилиндров; 10. Вторично осмотреть соединения гидросистемы и крепления всех узлов и механизмов; 11. Затянуть шпильки крепления КМУ к базовой машине; 12. Проверить надежность уплотнений; 13. Смазать (прошприцевать) узлы и детали, шарнирные соединения, направляющие пластины (стрела, аутригеры); 14. Заменить рабочую жидкость* в гидровращателе, в редукторе лебедки, редукторе поворота колонны. 15. Протянуть болты крепления ОПУ и колонны, редукторов 16. Проверить педаль газа (при необходимости прокачать рабочие цилиндры) 17. Проверить работоспособность систем безопасности. 18. Проверить основной канат (лебедки) на замятости, повреждения (при необходимости заменить) 19. Проверить трос втягивания и троса выдвижения стрелы на замятости и повреждения (при необходимости подтянуть или заменить) 20. Проведение испытаний КМУ с рабочими грузами. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Масло для гидравлики Гидравлическое масло hvlp 32 2. Масло в редуктора а) В качестве трансмиссионного масла в редуктор лебедки используйте масло типа SHELL OMALA OIL 150// либо TOTACHI NIRO SuperGear 80/90 б) В качестве трансмиссионного масла в редуктор поворота колонны используйте только масло типа SHELL OMALA OIL 460т // либо TOTACHI NIRO SuperGear 80/90 3. Гидровращатель В качестве трансмиссионного масла используйте масло типа MobilSeries 600// либо GazpromneftReductor CLP 3201.

<p>ТО-2</p>	<p>Техническое обслуживание №2 (ТО-2) проводится не позднее чем через 500 моточасов работы установки, либо не позднее 6 (шести) месяцев эксплуатации и включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Провести весь перечень работ предписанных регламентом для ТО-1; 2. Заменить гидравлические фильтра; 3. Очистить от старой смазки шарнирные соединения, промыть, протереть насухо; 4. Произвести смазку сборочных единиц и шарнирных соединений; 5. Проверить состояние сварных швов колонны, станины, стрелового оборудования, аутригеров, рабочего органа; 6. Определить работоспособность цилиндров. 7. Проверить состояние опорно-поворотного устройства, редукторов поворота. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Масло для гидравлики Гидравлическое масло hvlp 32 2. Масло в редуктора а) В качестве трансмиссионного масла в редуктор лебедки используйте масло типа SHELL OMALA OIL 150// либо TOTACHI NIRO SuperGear 80/90, либо качественные аналоги. б) В качестве трансмиссионного масла в редуктор поворота колонны используйте масло типа SHELL OMALA OIL 460т // либо TOTACHI NIRO SuperGear 80/90, либо качественные аналоги. 3. Гидровращатель В качестве трансмиссионного масла используйте масло типа MobilSeries 600// либо Gazpromneft Reductor CLP-320, либо качественные аналоги.
<p>ТО-3</p>	<p>Техническое обслуживание №3 (ТО-3) проводится не позднее чем через 1000 моточасов работы установки, либо не позднее 12 (двенадцати) месяцев эксплуатации и включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить работы предусмотренные ТО-1 и ТО-2; 2. При необходимости разобрать гидроцилиндры и механизм поворота. Осмотреть уплотнительные кольца и манжеты; 3. Проверить состояние наружных поверхностей штоков поршней; 4. Проверить состояние внутренних поверхностей гидроцилиндров; 5. Проверить износ втулок и осей всех шарнирных соединений; 6. Проверить состояние предохранительных клапанов, вращающихся соединений и арматуры 	